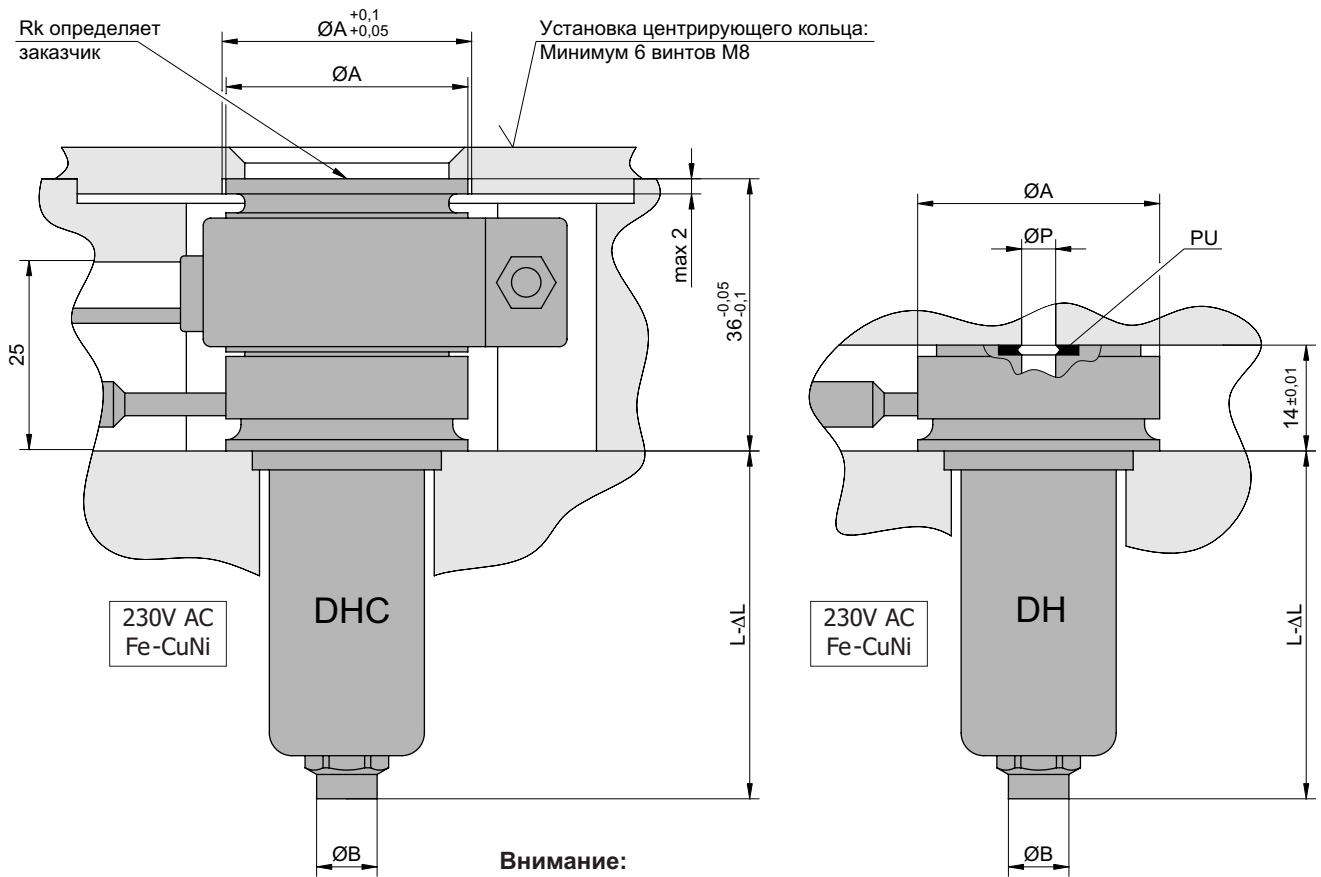
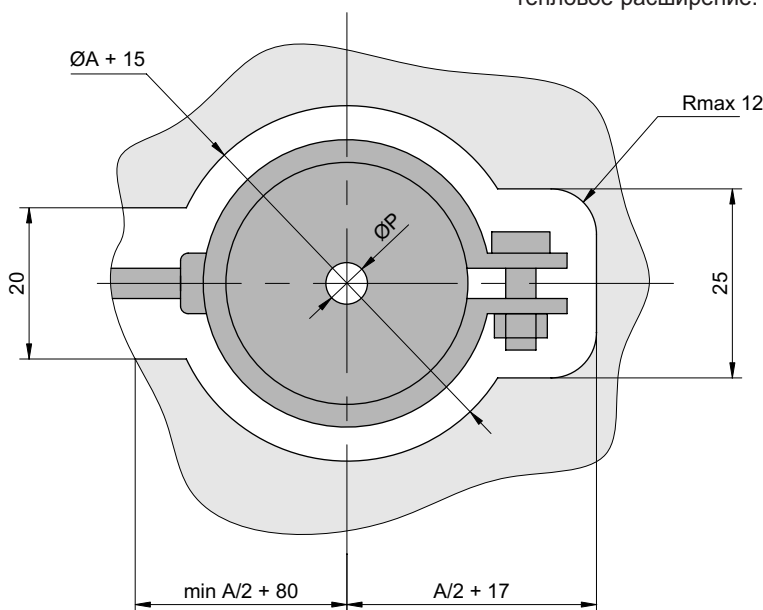


Дюза центральная DHC и для разделителей многочестных форм DH



Внимание:
 • $\Delta L \approx 0,0025 L$ – размер учитывающий
 тепловое расширение.



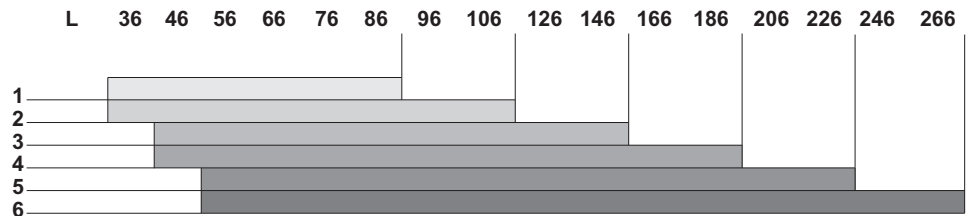
KS – стандартный наконечник сделан из стали и бериллиевой бронзы. Переработка всех неупрочненных материалов и без противовоспламеняющих добавок. Температура переработки до 280°C.

KT – специальный наконечник сделан из стали и сплавов вольфрама. Переработка всех материалов, включая упрочненные материалы и материалы с противовоспламеняющимися добавками. Температура переработки до 360°C.

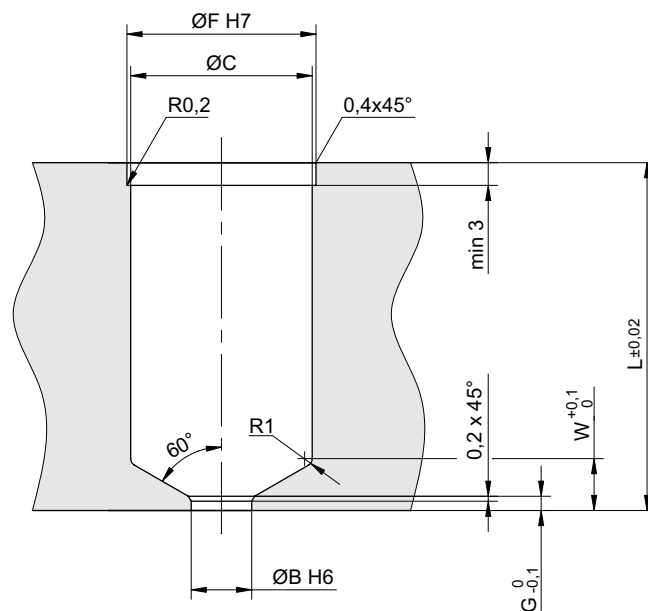
Стандартные дюзы DHC и DH снабжены спиральным нагревателем GS. Возможно снабжение дюз трубчатым нагревателем GT, который рекомендуется при переработке материалов чувствительных термически и технических материалов (стр. 32)

Дюза центральная DHC и для разделителей многочестных форм DH

Тип дюзы	Ø A	Ø B	Ø C	Ø F	G	H _{max}	Ø P	W	Ø X
DHC DH	1	28	6	19	22	1,8	12	6	0,8 + 1,5
	2	32	8	22	25	2	14	6,5	0,8 + 2,0
	3	36	10	25	28	2,2	16	7	1,0 + 2,5
	4	40	12	28	31	2,4	19	8	1,0 + 3,0
	5	44	14	31	34	2,6	22	10	1,2 + 3,5
	6	48	16	34	37	2,8	25	12	1,2 + 4,0



Монтаж дюз DHC и DH



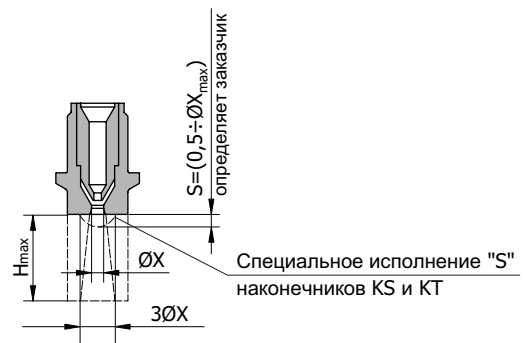
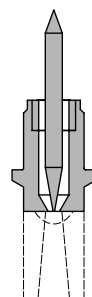
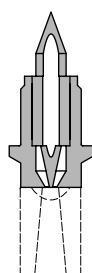
KS-1H

KS-2H

KS-3H

KT-1H

KT-3H



Способ заказа:

Тип дюзы / Длина дюзы / Тип наконечника / Диаметр впрыска / Rk – для центральных дюз
Пример: **DHC-2 / L=76 / KT-1H / ØX=1,2 / Rk=15**