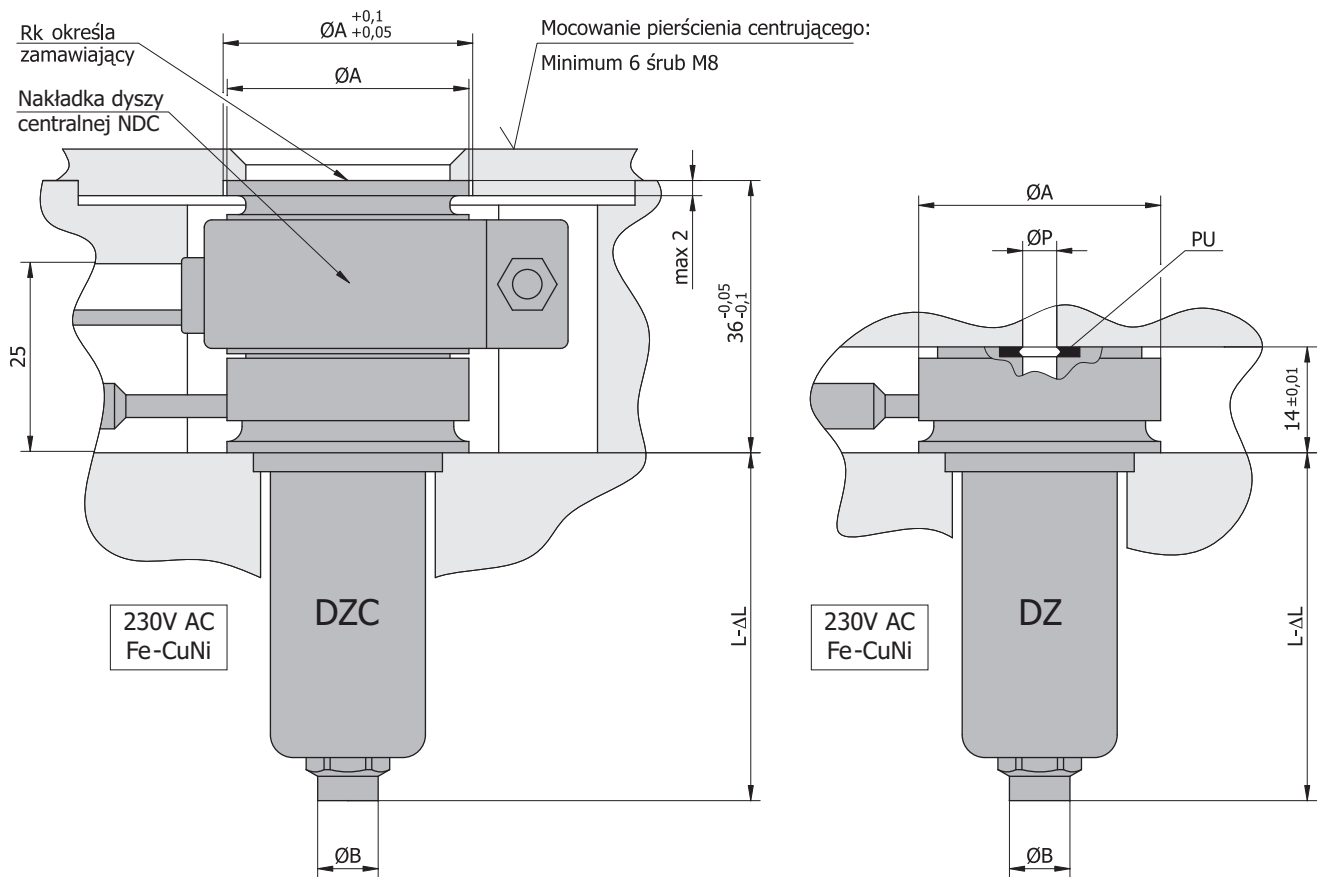
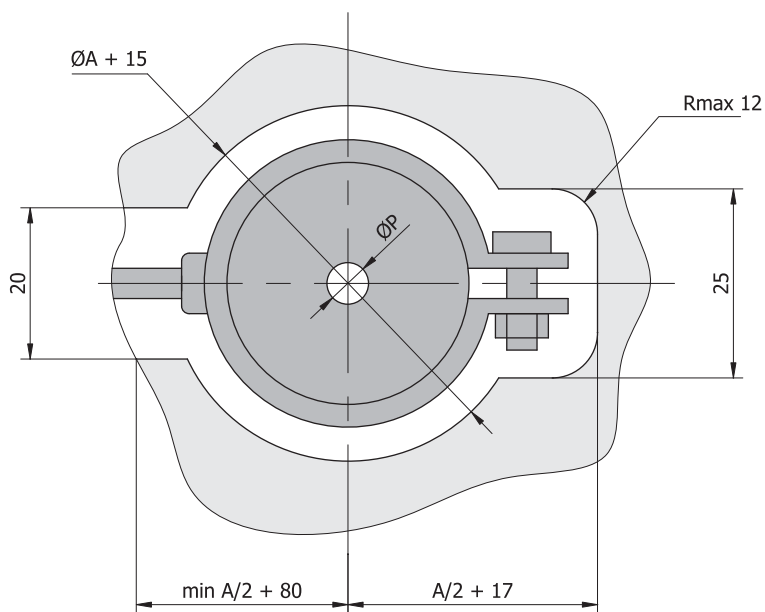


Dysze centralne DZC i dolotowe DZ



Uwaga:

- $\Delta L \cong 0,0025 L$ – wymiar uwzględniający rozszerzalność cieplną dyszy.



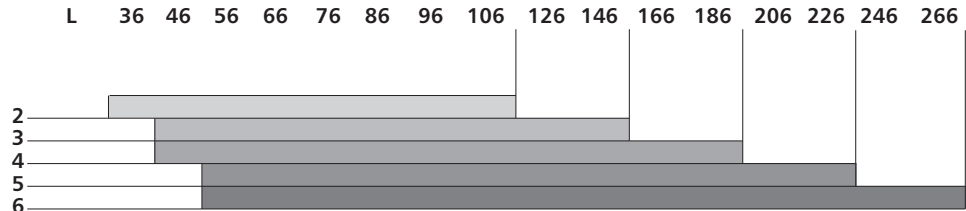
KS – końcówka standardowa, wykonana ze stali i brązu berylowego. Przetwórstwo wszystkich tworzyw nie wzmocnionych. Temperatura przetwórstwa do 280°C.

KT – końcówka specjalna wykonana ze spieków. Przetwórstwo wszystkich tworzyw w tym tworzyw wzmocnionych oraz tworzyw z dodatkami uniepalniającymi. Temperatura przetwórstwa do 360°C.

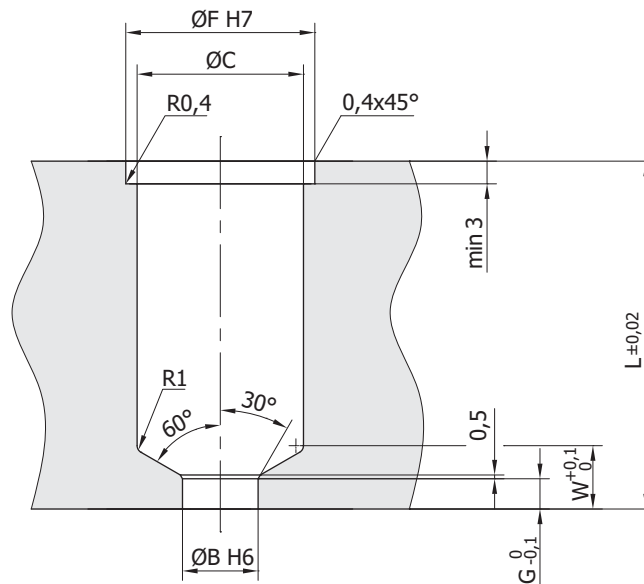
Dysze centralne DZC i dolotowe DZ

Typ dyszy	Ø A	Ø B	Ø C	Ø F	G	H	Ø P	W	Ø X
1*	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DZC 2	32	10	22	25	3,0	0÷15	4,5	7,4	0,8÷2,0
DZC 3	36	12	25	28	3,5	0÷20	6	8,2	1,0÷2,5
DZ 4	40	14	28	31	4,0	0÷25	8	9,0	1,0÷3,0
DZ 5	44	16	31	34	4,5	0÷30	10	9,7	1,2÷2,5
DZ 6	48	20	35	38	5,0	0÷35	12	10,2	1,2÷4,0

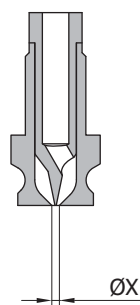
1* nie występuje.



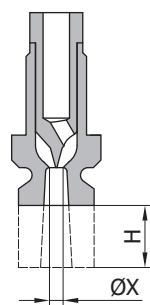
Zabudowa dyszy DZC i DZ



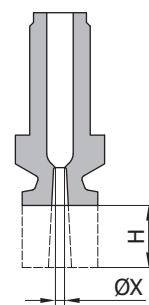
KS-1Z
KT-1Z



KS-2Z
KT-2Z



KS-3Z



Sposób zamawiania:

Typ dyszy / Długość dyszy / Typ końcówki / Średnica przewężki / Rk dla dysz centralnych

Przykład: DZC-2 / L=76 / KS-1Z / ØX=1,2 / Rk=15

Przykład: DZ-3 / L=86 / KS-2Z / H=2,0 / ØX=1,2